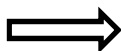


**世界初!!**

# 半溶融成形法を活用したハイブリッド ドモールドによる革新的鑄造技術!!

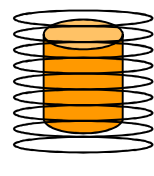
## 【製法】

材料(ビレット)

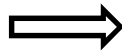


加熱

固液共存温度  
(半溶融状態)



高周波  
加熱



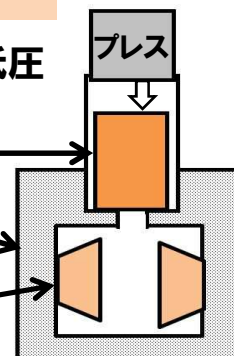
成形

低速、低圧

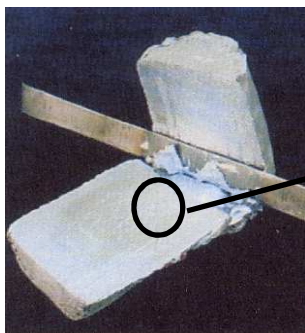
ビレット

金型

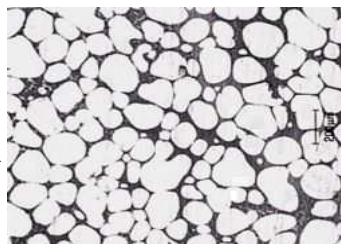
砂型



ハイブリッドモールド



半溶融状態のアルミ(ナイフで切れる)



粒状の固相(白い部分)と液相  
(灰色部分)が、共存する温度(半  
溶融状態)から加圧成形

## 【金型と砂型とのハイブリッドモールド】

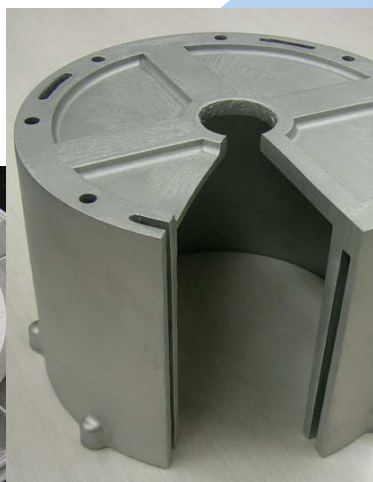
(特許登録番号:第5042384号)

**ダイカスト・金型鑄造・砂型鑄造の欠点を解消。  
高強度・高延性・複雑形状化を実現。**

## 【成形例】



ステーター



モーターケース



インペラ